

Separator služi za odvajanje benzina i ulja iz otpadnih voda. Jednostavnom konstrukcijom i funkcionalnošću separator je neophodan u garažama, mehaničarskim radionicama i sličnim objektima, gde se otplake mešaju sa tečnostima lakšim od vode. Na jedan separator možemo spojiti šest garaža za putnička vozila.

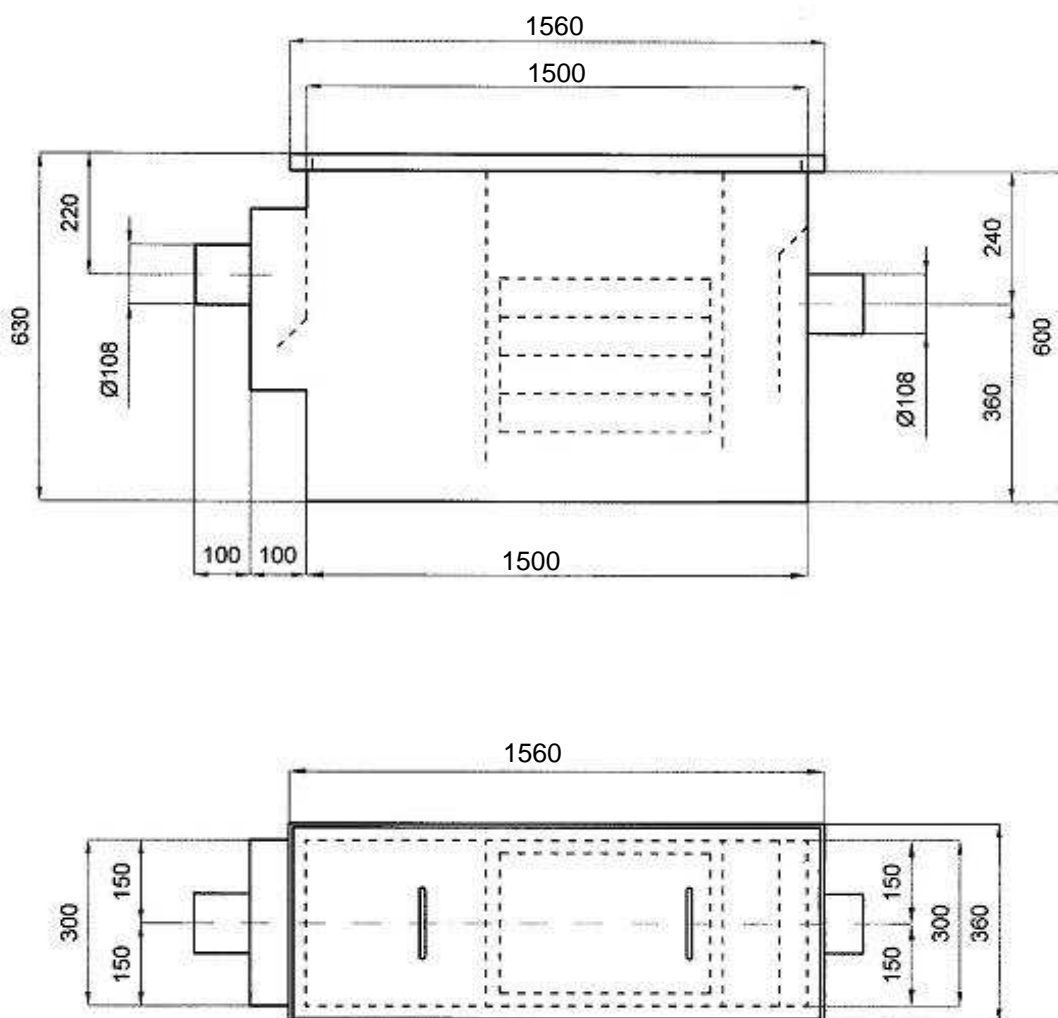
Protok: 1,3 l/sek

Zadržava se pravo tehničkih izmena.





KOALESCENTNI ULJNI SEPARATOR



Koalescentni separator služi za odvajanje benzina i ulja iz otpadnih voda. Jednostavnom konstrukcijom i funkcionalnošću separator je skoro neophodan u garažama, mehaničarskim radionicama i sličnim objektima, gde se otploke mešaju sa tečnostima lakšim od vode. Na jedan separator možemo spojiti šest garaža za putnička vozila.

Protok: 1,3 l/sek

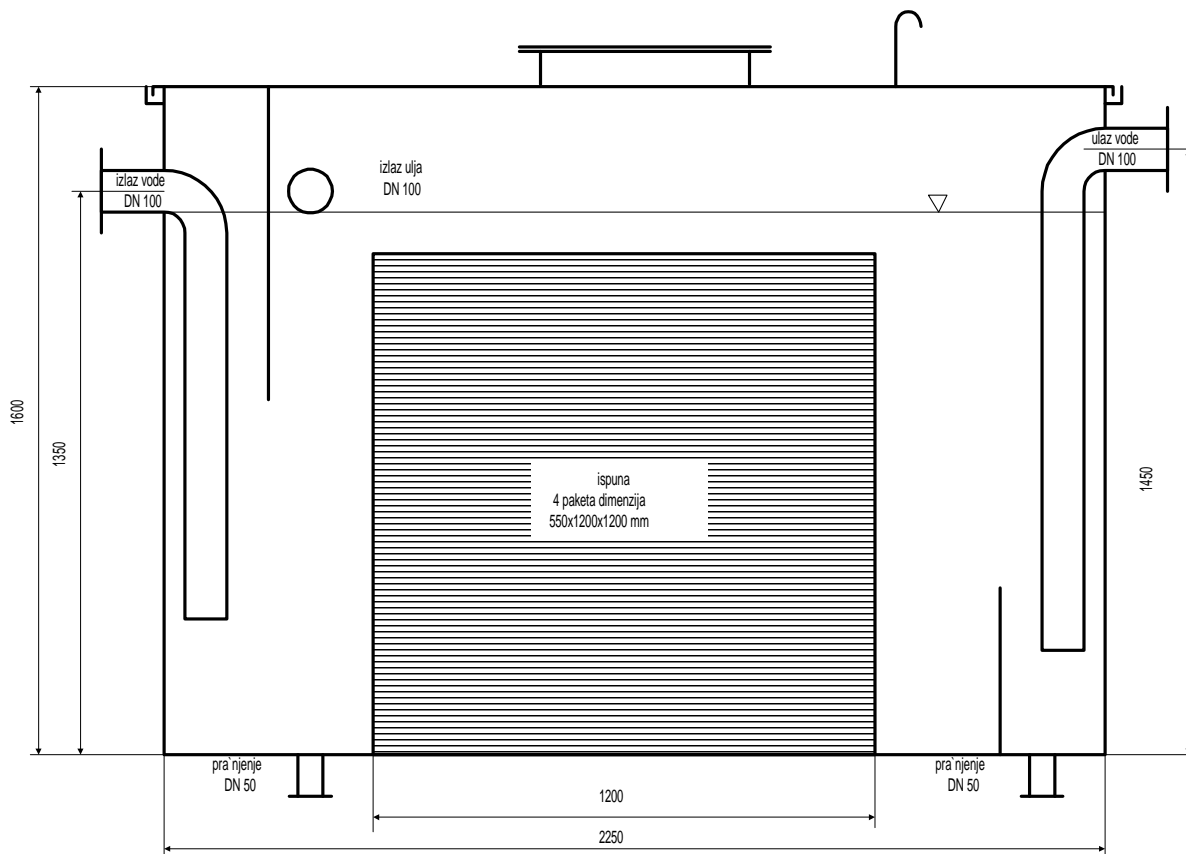
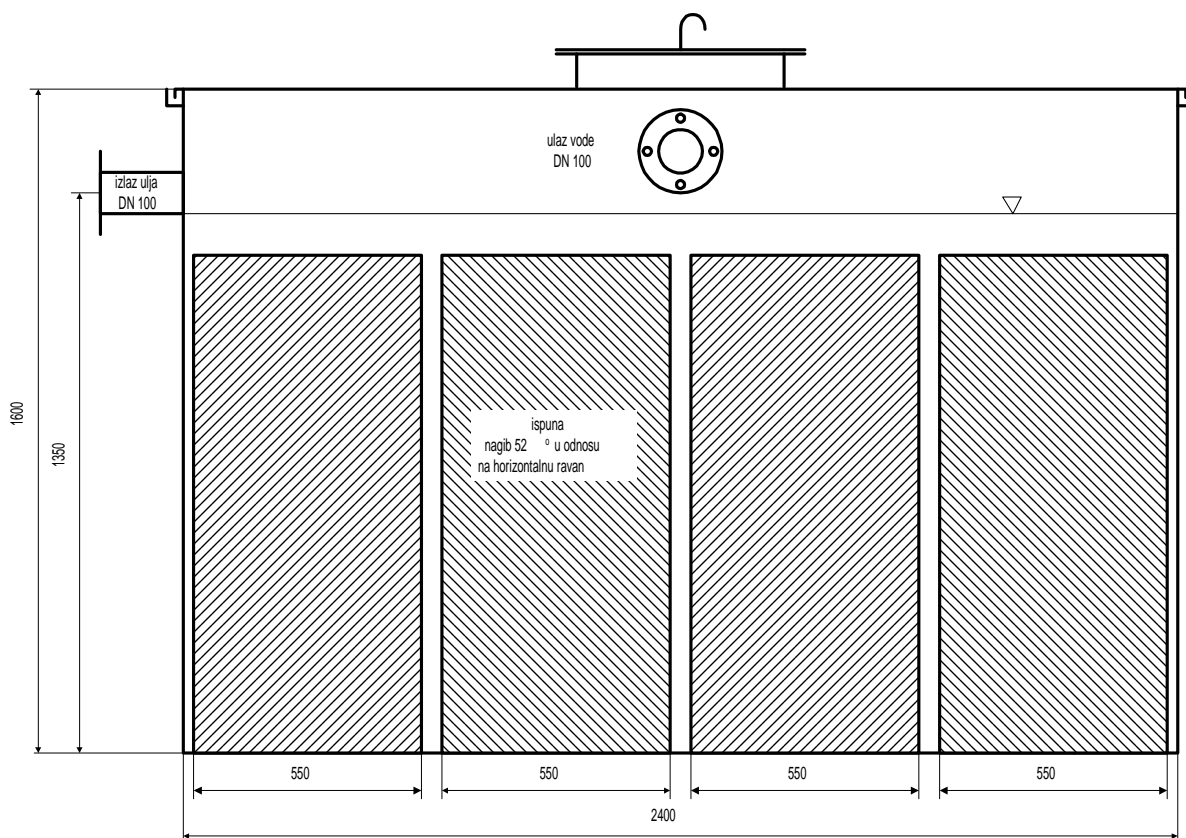
Zadržava se pravo tehničkih izmena.

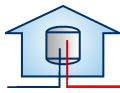




KOALESCENTNI ULJNI SEPARATOR

Protok 6 m³/h





Separator za sisteme ulje – voda

Separator za sisteme ulje - voda je aparat za tretman otpadnih voda koje sadrže slobodno plivajuće ulje, koje nije hemijski vezano.

Po ulazu tečne mešavine u separator u fazi primarnog razdvajanja dolazi do izdvajanja čvrste faze iz tretiranog sistema ulje-voda, kao i raslojavanje na osnovi razlike u gustinama ulja i vode. Sekundarno razdvajanje podrazumeva lepljenje kapljica ulja na površinu koalescatora i njihovo ukрупnjavanje do veličine koja je dovoljna da izazove isplivavanje kapi na površinu mešavine. Na taj način se vrši praktično potpuno razdvajanje mešavine.

Izbor veličine separatora je uslovljen pre svega protokom i sastavom tečnosti koju treba prečistiti, pri čemu su od važnosti sledeći parametri: protok vode, koncentracija ulja, prisustvo (koncentracija i poreklo) čvrste faze, kao i svojstva radnih fluida: gustine, viskoznosti, površinski napon, itd.

Tip koalescatora, materijal za njegovu izradu, dimenzije i položaj u separatoru se biraju i proračunavaju prema svojstvima konkretne mešavine ulje - voda, na osnovu laboratorijskih ispitivanja. Koalescator je demontažne konstrukcije, pa se može po potrebi čistiti od taloga.

Aparat je tako konstruisan da se unutar aparata strujanje tečne mešavine se odvija pod dejstvom gravitacione sile, a mešavina ulja i vode se do separatora može transportovati gravitaciono ili pomoću pumpi.

Postoji mogućnost nadzemne ili podzemne ugradnje separatora, zavisno od načina i mogućnosti uvođenja mešavine i odvođenja ulja i vode.

Separator je po potrebi snabdeven senzorima za utvrđivanje nivoa ulja.

Režim rada separatora je kontinualni i neprekidan u toku vremena eksploatacije.

Osnovni tip koalescatora je u vidu paketa talasastih limova, ali se za specijalne namene primenjuje i paket od sitno pletene žice (mreža) ili polipropilenskih ploča. Za sisteme ulje - voda preporučuje se paket talasastih limova, plastificiran radi zaštite od korozije. Paket se izrađuje od pojedinačnih limova koji se pomoću distancera postavljaju na odgovarajućem rastojanju, koje se utvrđuje prema svojstvima i protoku tečne mešavine.

Kućiste separatora je izrađeno od ugljeničnog čelika, i prema potrebi, odnosno prema zahtevu investitora, se zaštićuje od korozije.

Separator omogućava izdvajanje slobodnog ulja iz mešavine sa vodom, kao i izdvajanje čvrste faze iz sistema. Hemijski ili fizički vezano ulje se mora izdvojiti pomoću rastvarača ili na neki drugi način.

Separator praktično u potpunosti eliminiše kapi ulja prečnika većeg od 40 μm , a sa efikasnošću od preko 95% i kapljice prečnika većeg od 20 μm . Minimalni kvalitet vode na izlazu je 40 mg ulja po litru vode.

Dozvoljena radna temperatura tečnosti je do 60°C, a aparat se primenjuje za ulja gustine od 650 kg/m³ do 950 kg/m³.

Održavanje aparata se sprovodi povremenim ispuštanjem čvrste faze iz odgovarajućeg separatora. Periodičnim pregledom se utvrđuje potreba za prekidom rada separatora radi potpunog čišćenja od taloga i masonće.

